

*Jak rychle a objektivně vytvářet normy pro operace v malosériové výrobě nebo pracovní činnosti prováděné seřizovači, údržbáři, manipulanty apod.*



Sekce  
Průmyslové  
inženýrství  
pro pokročilé

3 denní praktický kurz

# Normování rozborovou metodou **MaxiMOST**

Naučte se měřit čas na méně opakované pracovní činnosti

Pro časy cyklu od 2 minut do 3+ hodin (malosériová výroba, seřizování, manipulace, logistika)



*Jako jediní v ČR používáme metodiku a didaktiku vyvinutou autorem metody - společností MAYNARD and Co., Inc., která zaručí správnou a přesnou aplikaci metody v praxi*

Kurz vede certifikovaný expert s bohatými praktickými zkušenostmi  
Ing. Jaroslav Mašín - Institut průmyslového inženýrství

**Institut průmyslového inženýrství, Liberec**

**22. - 24. 10. 2018**



## Charakteristika kurzu. Co se naučíte?

Výhodou měření spotřeby práce pomocí rozborových metod je také to, že odpadá problém subjektivity stanovení úrovně výkonnosti (*rating*), neboť předem určené časy základních pohybů představují výkon průměrného pracovníka (tj. úroveň výkonnosti 100 %). Proti skládání tzv. základních pohybů (např. MTM) metoda MaxiMOST využívá zjednodušující pevně definované tzv. sekvence pohybů a proměnlivost, odchylky při provedení vlastní práce skrytě kompenzuje použitím statistických principů. Metodu lze použít s velkou přesností i pro stanovení časů budoucích, teprve projektovaných pracovních operací. V rámci kurzu účastníci prakticky zvládnou nejmodernější, nejrychlejší a přitom dostatečně přesnou metodu MaxiMOST pro analýzy operací s mnoha variacemi, které budou pravděpodobně vykonávány méně než 150 krát za týden, při délce operací od 2 min až do 3+ hod.

Den	Obsah – témata
1	<ul style="list-style-type: none"><li>• historie metod měření spotřeby práce</li><li>• koncepce metody MOST, kalkulační list MaxiMOST</li></ul>
2	<ul style="list-style-type: none"><li>• sekvence A B P – manipulace s objektem</li><li>• sekvence A B T – použití nástroje</li><li>• sekvence A B M – obsluha stroje/zařízení</li><li>• sekvence A T K T P A – transport elektrickým jeřábem</li></ul>
3	<ul style="list-style-type: none"><li>• sekvence A S T L T L T A – transport vozíkem</li><li>• tvorba nových hodnot indexů pro vlastní individuální oper.</li><li>• certifikační test</li></ul>

**Pozn. 1:** v důsledku širokých variací v nástrojích, podmínkách a pracovních metodách popsaných pomocí MaxiMOST je vývoj nových elementů běžným a nutným postupem. Podpůrnou metodou je zde **BasicMOST**, který **doporučujeme absolvovat před** kurzem MaxiMOST.

**Pozn. 2:** Jako doplněk ke kurzu nabízíme realizaci (konzultace) analýz přímo ve firmě, resp. na pracovišti účastníka kurzu

## Komu je kurz určen

Kurz je určen pro pracovníky, kteří se zabývají normováním, efektivností, standardizací a zlepšováním výrobních, servisních a režijních procesů:

- **normovačům**
- **procesním/průmyslovým inženýrům**
- **technologům**
- **manažerům údržby/logistiky**

## Organizace

Kurz proběhne **v tréninkovém centru Institutu průmyslového inženýrství** v Liberci, Klášterní 131/14. Pro účastníky bude zajištěna strava a občerstvení po dobu konání kurzu. **Začátek kurzu je v 9.30 hod.** V případě potřeby **možnost ubytování přímo v objektu konání kurzu v IPI centru** (kategorie \*\*\*, cena 850 Kč/noc vč. snídaně).



## Cena

**3 denní praktický kurz Normování rozborovou metodou MaxiMOST**  
Vám nabízíme za **cenu 11 800 Kč** (bez DPH) za 1 účastníka.

## Přihlášky

Přihlášky posílejte na adresu [ipi.centrum@institutu.cz](mailto:ipi.centrum@institutu.cz) nejpozději **12 dní před termínem konání kurzu (uzávěrka)**. Počet účastníků je **limitován min. 4 účastníky**. V případě nenaplnění minimálního počtu účastníků **do uzavěrky** se přihlášky automaticky ruší (nabídneme Vám případně jiný termín). **Po uzavěrce a rozhodnutí o konání semináře** jsou zaslány a nezrušené přihlášky naplněného semináře brány jako **závazné** a účastnické poplatky budou fakturovány. V případě neúčasti přihlášeného účastníka je možné vyslat náhradníka. **Informace o naplnění a potvrzení realizace kurzu bude přihlášenému účastníkovi odeslána e-mailem první pracovní den po uzavěrce**, kdy obdrží instrukce a další informace resp. výzvu k zaslání (systémové) **objednávky**. Po uzavěrce resp. při potřebě dalších informací nás kontaktujte na e-mailové adrese [ipi.centrum@institutu.cz](mailto:ipi.centrum@institutu.cz).

## Kontakt – adresa (i místo konání kurzu)

Institut průmyslového inženýrství, s.r.o., Klášterní 131/14, 46001 Liberec  
IČ: 63144441, DIČ: CZ 63144441

[ipi.centrum@institutu.cz](mailto:ipi.centrum@institutu.cz)

[www.ipi-institut.cz](http://www.ipi-institut.cz)