

Jak **rychle a objektivně** vytvářet normy spotřeby času pro běžné výrobní a montážní operace **nejmodernější rozborovou metodou**.



Sekce
Průmyslové
inženýrství

3 denní praktický a **certifikační kurz**

Normování rozborovou metodou BasicMOST

Naučte se měřit práci **výrazně rychleji** než pomocí MTM

Pro minimální časy cyklu cca 60 s



MAYNARD DATA KARTA pro BasicMOST®

Upozornění: Zásada pravidel při sestavování dat v této tabulce lze pro vlastní certifikované instalace.

Obecné Přemístění				Rozměry Přemístění			
ABG	ABP	A		M	X	Y	
ABG	ABP	A		M	X	Y	
0	0	0	0	0	0	0	0
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100	100	100

Jako jediní v ČR používáme metodiku a didaktiku vyvinutou autorem metody - společností MAYNARD and Co., Inc., která zaručí správnou a přesnou aplikaci metody v praxi

Kurz vede **certifikovaný expert** s bohatými praktickými zkušenostmi
Ing. Jaroslav Mašín - Institut průmyslového inženýrství

Institut průmyslového inženýrství, Liberec
28.-30.5. 2025



Charakteristika kurzu. Co se naučíte?

Výhodou měření práce pomocí rozborových metod je to, že odpadá problém subjektivity stanovení úrovně výkonnosti (*rating*), neboť předem určené časy základních pohybů představují průměrný výkon průměrného pracovníka (tj. úroveň výkonnosti 100 %). Lze tak s velkou přesností stanovit i časy budoucích, teprve projektovaných pracovních operací. Proti tzv. základním pohybům (MTM) metoda **BasicMOST** využívá tzv. **sekvence**. V rámci kurzu účastníci prakticky zvládnou nejmodernější, nejrychlejší a přitom dostatečně přesnou metodu BasicMOST, která je vhodná pro většinu výrobních a montážních operací **se střední frekvencí opakování a časy cyklu 2 až 10 min.**

Den	Obsah - témata
1 (9,00 - 17,30)	- Úvod do problematiky měření spotřeby práce - Koncepce a teorie rozborového systému MOST - Sekvence BasicMOST - obecné přemístění (parametry A – B – G – P)
2 (8,30 - 17,30)	- Aplikace sekvence obecného přemístění - Sekvence BasicMOST - řízené přemístění (parametry M – X – I) - Aplikace sekvence řízeného přemístění - Sekvence použití nástroje (parametry F – L – C – S – M – R – T)
3 (8,30 - 15,00)	- Aplikace sekvence BasicMOST - použití nástroje - Řešení praktických příkladů – analýzy podle videa - Tvorba indexových hodnot - Závěrečný certifikační test

Pozn.: v případě pomalejších metod MTM (z 40. let minulého století) budete potřebovat **týdny tréninku** ... ☹

Komu je kurz určen

Kurz je určen pro pracovníky, kteří se zabývají normováním, efektivností výroby, standardizací a zlepšováním procesů:

• **normovačům** • **procesním inženýrům** • **technologům** • **konstruktérům** • **manažerům**

Organizace

Kurz proběhne **v tréninkovém centru Institutu průmyslového inženýrství** v Liberci, Klášterní 131/14. Pro účastníky bude zajištěna strava a občerstvení po dobu konání kurzu. **Začátek kurzu je prvníden v 9:30 hod.** Předpokládaný konec 3. den v 15,00 hod. V případě potřeby **možnost ubytování přímo v místě konání kurzu** v centru Liberce (kategorie ***, cena 950 Kč/noc bez DPH vč. snídaně a parkování).



Cena

3 denní praktický certifikační kurz Normování metodou BasicMOST
Vám nabízíme za **cenu 12 800 Kč** (bez DPH) za 1 účastníka.

Přihlášky

Přihlášky posílejte na adresu ipi.centrum@institut.cz nejpozději **12 dní před termínem konání kurzu (uzávěrka)**. Počet účastníků je **limitován min. 4 účastníky**. V případě nenaplnění minimálního počtu účastníků **do uzavěrky** se přihlášky automaticky ruší (nabídneme Vám případně jiný termín). **Po uzavěrce a rozhodnutí o konání semináře** jsou zaslané a nezrušené přihlášky naplněného semináře brány jako **závazné** a účastnické poplatky budou fakturovány. V případě neúčasti přihlášeného účastníka je možné vyslat náhradníka. **Informace o naplnění a potvrzení realizace kurzu bude přihlášenému účastníkovi odeslána e-mailem první pracovní den po uzavěrce**, kdy obdrží instrukce a další informace resp. výzvu k zaslání (systémové) **objednávky**. Po uzavěrce resp. při potřebě dalších informací nás kontaktujte na e-mailové adrese ipi.centrum@institut.cz.

Kontakt – adresa (i místo konání kurzu)

Institut průmyslového inženýrství, s.r.o., Klášterní 131/14, 46001 Liberec
ipi.centrum@institut.cz (IČ: 63144441, DIČ: CZ 63144441)

www.ipi-institut.cz