

Jak **rychle a objektivně** vytvářet normy spotřeby času pro běžné výrobní a montážní operace **nejmodernější rozborovou metodou**.



3 denní praktický a **certifikační kurz**

Normování rozborovou metodou **BasicMOST**

Naučte se měřit práci **výrazně rychleji** než pomocí MTM

Pro minimální časy cyklu cca 60 s



MAYNARD DATA KARTA pro BasicMOST®

ABG	ABP	A	Obecné Přemístění				Akce na určitém místě				
Práze	Práze	Práze	A	B	G	P	M	Práze	Práze	Práze	Práze
0	0	0	Poloha místa	Základní jednotky	Uvedení	P	M	Práze	Práze	Práze	Práze
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18

ABG	MXI	A	Řízené Přemístění				Tlačítko				Procesní čas				
Práze	Práze	Práze	M	X	Y	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
0	0	0	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze	Práze
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18

Jako jediní v ČR používáme metodiku a didaktiku vyvinutou autorem metody - společností MAYNARD and Co., Inc., která zaručí správnou a přesnou aplikaci metody v praxi

Kurz vede **certifikovaný expert** s bohatými praktickými zkušenostmi
Ing. Jaroslav Mašín - Institut průmyslového inženýrství



Institut průmyslového inženýrství, Liberec

18.-20.9. 2024

Charakteristika kurzu. Co se naučíte?

Výhodou měření práce pomocí rozborových metod je to, že odpadá problém subjektivity stanovení úrovně výkonnosti (*rating*), neboť předem určené časy základních pohybů představují průměrný výkon průměrného pracovníka (tj. úroveň výkonnosti 100 %). Lze tak s velkou přesností stanovit i časy budoucích, teprve projektovaných pracovních operací. Proti tzv. základním pohybům (MTM) metoda **BasicMOST využívá tzv. sekvence**. V rámci kurzu účastníci prakticky zvládnou nejmodernější, nejrychlejší a přitom dostatečně přesnou metodu BasicMOST, která je vhodná pro většinu výrobních a montážních operací **se střední frekvencí opakování a časy cyklu 2 až 10 min.**

Den	Obsah - témata
1 (9,00 - 17,30)	<ul style="list-style-type: none">Úvod do problematiky měření spotřeby práceKoncepce a teorie rozborového systému MOSTSekvence BasicMOST - obecné přemístění (parametry A – B – G – P)
2 (8,30 - 17,30)	<ul style="list-style-type: none">Aplikace sekvence obecného přemístěníSekvence BasicMOST - řízené přemístění (parametry M – X – I)Aplikace sekvence řízeného přemístěníSekvence použití nástroje (parametry F – L – C – S – M – R – T)
3 (8,30 - 15,00)	<ul style="list-style-type: none">Aplikace sekvence BasicMOST - použití nástrojeŘešení praktických příkladů – analýzy podle videaTvorba indexových hodnotZávěrečný certifikační test

Pozn.: v případě pomalejších metod MTM (ze 40. let minulého století) budete potřebovat **týdny tréninku** ... ☹

Komu je kurz určen

Kurz je určen pro pracovníky, kteří se zabývají normováním, efektivností výroby, standardizací a zlepšováním procesů:

• **normovačům** • **procesním inženýrům** • **technologům** • **konstruktérům** • **manažerům**

Organizace

Kurz proběhne **v tréninkovém centru Institutu průmyslového inženýrství** v Liberci, Klášterní 131/14. Pro účastníky bude zajištěna strava a občerstvení po dobu konání kurzu. **Začátek kurzu je prvniden v 9:30 hod.** Předpokládaný konec 3. den v 15,00 hod. V případě potřeby **možnost ubytování přímo v místě konání kurzu** v centru Liberce (kategorie ***, cena 950 Kč/noc vč. snídaně a parkování).



Cena

3 denní praktický certifikační kurz Normování metodou BasicMOST
Vám nabízíme za **cenu 12 800 Kč** (bez DPH) za 1 účastníka.

Přihlášky

Přihlášky posílejte na adresu ipi.centrum@institutu.cz nejpozději **12 dní před termínem konání kurzu (uzávěrka)**. Počet účastníků je **limitován min. 4 účastníky**. V případě nenaplnění minimálního počtu účastníků **do uzavěrky** se přihlášky automaticky ruší (nabídneme Vám případně jiný termín). **Po uzavěrce a rozhodnutí o konání semináře** jsou zaslány a nezrušené přihlášky naplněného semináře brány jako **závazné** a účastnické poplatky budou fakturovány. V případě neúčasti přihlášeného účastníka je možné vyslat náhradníka. **Informace o naplnění a potvrzení realizace kurzu bude přihlášenému účastníkovi odeslána e-mailem první pracovní den po uzavěrce**, kdy obdrží instrukce a další informace resp. výzvu k zaslání (systémové) **objednávky**. Po uzavěrce resp. při potřebě dalších informací nás kontaktujte na e-mailové adrese ipi.centrum@institutu.cz.

Kontakt – adresa (i místo konání kurzu)

Institut průmyslového inženýrství, s.r.o. , Klášterní 131/14, 46001 Liberec
ipi.centrum@institutu.cz (IČ: 63144441, DIČ: CZ 63144441)

www.ipi-institut.cz